

**Garant****KM-konekalvin H7, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164500 3
GTIN	4045197251954
Tuoteluokka	110

**Kuvaus****Malli:****Pitkät terät**, vasenkierreurat.**Erittäin epätasainen** jako (EU) alkaen koosta 2.

Poraus on siten ehdottoman pyöreä ja värinäjäljetön. Keskityskärjellä.

**Käyttö:**

Vakasiin, heitottomasti pyöriviin koneisiin. Pitempi kestoikä ja mittatarkkuus kuin HSS-kalvimilla.

**Lastuava aine:**Koot 1 – 13 **Täyskovametallia**.Kokoluokissa 14 – 16 on **kovametalliterät**, joiden takana on nitratusta teräksestä valmistetut kovat ohjausviisteet.**Tekninen kuvaus**

Ulkonema $L_1$	29 mm
Nimellis-Ø $D_c$	3 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/kierr,
Varren toleranssi	h9
varren Ø $D_s$	3 mm
Kokonaispituus $L$	61 mm
Terän pituus $L_c$	15 mm
Terien lkm $Z$	6
Toleranssi	H7
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,1 - 0,2 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	KM K10
Standardi	DIN 8093
Sisäjäähditys	ei
Varsi	Lieriövarsi, h6
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	30 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	13 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	10 m/min	M
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		