

Garant**Konekierretappi HSSE-PM, TiN, M: M20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131935 M20
GTIN	4045197532398
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****Vuoleva etuleikkuu.**

Voidaan käyttää myös HARDOX-materiaalien (HARDOX ≤ 500) kanssa.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-** ja **HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poramaan taulukkoarvoja (katso taulukko), **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 2,5 mm

Kokonaispituus L: 140 mm

varren Ø D_s: 16 mm

Varren nelikulmio □: 12 mm

Alkureiän Ø: 17,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	2,5 mm
Kierteen Ø	20 mm
Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	17,5 mm
Lastu-urien määrä	3
Standardi	DIN 376

varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Varren nelikulmio \square	12 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	60 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M20
Pinnoitus	TiN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	7 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	5 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	3 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	8 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		