

Garant**Konekierretappi synkronikarolle HSS-E-PM, TiAlN, M: M6****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132065 M6
GTIN	4045197445971
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla.

TiAlN-erikoispinnoite mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja** suosittelemme poramaan DIN-arvoja (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikarolle, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa varman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 5 mm

Tekninen kuvaus

Alkureiän Ø	5 mm
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3

Kierteennousu	1 mm
Kierteen Ø	6 mm
Standardi	Tehdasnormi
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	15 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M6
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	7 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	6 m/min	H
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		