

Garant**Konekierretappi HSSE-PM, TiCN, M: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132055 M8
GTIN	4045197648716
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****Vankka malli.****Suositus:**

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) 0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän. Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_g: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 6,8 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen Ø	8 mm
Alkureiän Ø	6,8 mm
Kierteennousu	1,25 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Standardi	DIN 371

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio \square	6,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	12 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	2 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	soveltuu	2 m/min	H
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin	15 m/min	N
Öljy	soveltuu		