

**Garant****Konekierretappi HSSE-PM, TiN, M: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131935 M8
GTIN	4045197532343
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:****Vuoleva etuleikkuu.**

**Voidaan käyttää myös** HARDOX-materiaalien (HARDOX  $\leq$  500) kanssa.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-** ja **HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poramaan taulukkoarvoja (katso taulukko), **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren  $\varnothing D_s$ : 8 mm

Varren nelikulmio  $\square$ : 6,2 mm

Alkureiän  $\varnothing$ : 6,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän $\varnothing$	6,8 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	1,25 mm
Kierteen $\varnothing$	8 mm
Terien lkm Z	3
Standardi	DIN 371

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio $\square$	6,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	24 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	TiN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierreyökälun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	7 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	5 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	3 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	8 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		