

Garant**Konekierretappi HSS/E, TiAlN, NPT: 1/4-18****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138110 1/4-18
GTIN	4045197533661
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Maksimaalinen kestoikä **erityisen TiAlN-pinnoitteen** ansiosta. **Harvennetun** ohjauskierteen ansiosta: **pienempi vääntömomentti** ja **parempi voiteluaineen jakautuminen**. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Käyttö:

Kartiomaiselle putkikierteelle (**NPT**), vastaa standardia **ANSI B1.20.1**, kierteille, joissa on tiivistysaine. Noudata alkureiän minimisyvyttä (alla taulukossa).

Suositus:**Alkureiän Ø A:**

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta**.

Alkureiän-Ø B:

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650)**.

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla D_{max} (katso taulukko).

Vaihtoehdon B mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle.

Kierrettä/ tuuma: 18

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s : 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø A: 11,1 mm

Alkureiän Ø B: 10,75 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	5
Kierrettä/ tuuma	18
Alkureiän Ø B	10,75 mm

Alkureiän vähimmäissyvyys	17,5 mm
Tarkistusmitta $\varnothing D_{\max} + 0,05$	11,36 mm
Alkureiän $\varnothing A$	11,1 mm
Kierteennousu	1,411 mm
Lastu-urien määrä	5
Kierteen \varnothing	13,616 mm
varren $\varnothing D_s$	11 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio \square	9 mm
Kierteen syvyys	22 mm
Kierteen koko	1/4-18 NPT
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	NPT
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 374
Kierrenormi	ANSI B 1.20.1
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	13 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	18 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	5 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	14 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	16 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		