

**Garant****Konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, NPT: 1/4-18****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138100 1/4-18
GTIN	4045197080424
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Korkeita teho vaatimuksia varten.** Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Käyttö:**

**Kartiomaiselle** putkikierteelle (**NPT**), vastaa standardia **ANSI B1.20.1**, kierteille, joissa on tiivistysaine. Noudata alkureiän minimisyvyttä (alla taulukossa).

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-** ja **HARDOX-**materiaaleja suositlemme poraamaan **DIN**-arvoja (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

**Alkureiän Ø A:**

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta**.

**Alkureiän-Ø B:**

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650)**.

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla  $D_{max}$  (katso taulukko).

**Vaihtoehdon B** mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle.

Kierrettä/ tuuma: 18

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø  $D_s$ : 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø A: 11,1 mm

Alkureiän Ø B: 10,75 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	13,616 mm
Alkureiän Ø B	10,75 mm

Kierrettä/ tuuma	18
Alkureiän Ø A	11,1 mm
Alkureiän vähimmäissyvyys	17,5 mm
Lastu-urien määrä	4
Terien lkm Z	4
Kierteennousu	1,411 mm
Tarkistusmitta Ø D <sub>max</sub> + 0,05	11,36 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Kierteen syvyys	25,84 mm
Kierteen koko	1/4-18 NPT
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	NPT
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	ANSI B 1.20.1
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Nousukulma	15 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	13 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	7 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	2 m/min	H
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		