

Garant
Konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, NPT: 1/2-14

Tilaustiedot

Tilausnumero	138100 1/2-14
GTIN	4045197080448
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:

Korkeita teho vaatimuksia varten. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Käyttö:

Kartiomaiselle putkikierteelle (**NPT**), vastaa standardia **ANSI B1.20.1**, kierteille, joissa on tiivistysaine. Noudata alkureiän minimisyvyttä (alla taulukossa).

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-** ja **HARDOX-**materiaaleja suositlemme poraamaan **DIN**-arvoja (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Alkureiän Ø A:

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta**.

Alkureiän-Ø B:

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650)**.

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla D_{max} (katso taulukko).

Vaihtoehdon B mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle.

Kierrettä/ tuuma: 14

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D_s : 16 mm

Varren nelikulmio □: 12 mm

Alkureiän Ø A: 17,85 mm

Alkureiän Ø B: 17,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,814 mm
Tarkistusmitta Ø $D_{max} + 0,05$	18,32 mm

Alkureiän Ø B	17,5 mm
Kierteen Ø	21,223 mm
Kierrettä/ tuuma	14
Alkureiän vähimmäissyvyys	22,9 mm
Lastu-urien määrä	5
Terien lkm Z	5
Alkureiän Ø A	17,85 mm
varren Ø D _s	16 mm
Kokonaispituus L	125 mm
Varren nelikulmio □	12 mm
Kierteen syvyys	40,6 mm
Kierteen koko	1/2-14 NPT
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	NPT
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	ANSI B 1.20.1
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Nousukulma	15 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	13 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	7 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	2 m/min	H
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		