

**Garant**
**Konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, NPT: 3/4-14**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	138100 3/4-14
GTIN	4045197080455
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus**
**Malli:**

**Korkeita teho vaatimuksia varten.** Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Käyttö:**

**Kartiomaiselle** putkikierteelle (**NPT**), vastaa standardia **ANSI B1.20.1**, kierteille, joissa on tiivistysaine. Noudata alkureiän minimisyvyttä (alla taulukossa).

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-** ja **HARDOX-**materiaaleja suositlemme poraamaan **DIN**-arvoja (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

**Alkureiän Ø A:**

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta**.

**Alkureiän-Ø B:**

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650)**.

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla  $D_{max}$  (katso taulukko).

**Vaihtoehdon B** mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle.

Kierrettä/ tuuma: 14

Kokonaispituus L: 140 mm

varren Ø  $D_s$ : 20 mm

Varren nelikulmio □: 16 mm

Alkureiän Ø A: 23,3 mm

Alkureiän Ø B: 22,7 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	26,568 mm
Alkureiän Ø B	22,7 mm

Kierrettä/ tuuma	14
Lastu-urien määrä	5
Terien lkm Z	5
Kierteennousu	1,814 mm
Tarkistusmitta $\varnothing D_{\max} + 0,05$	23,67 mm
Alkureiän vähimmäissyvyys	23 mm
Alkureiän $\varnothing A$	23,3 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Varren nelikulmio $\square$	16 mm
Kierteen syvyys	51,286 mm
Kierteen koko	3/4-14 NPT
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	NPT
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	ANSI B 1.20.1
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Nousukulma	15 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

**Käyttäjätiedot**

	<b>Sopivuus</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-koodi</b>
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	13 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	7 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	2 m/min	H
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		