

**Garant****Konekierretappi HSS/E, TiAlN, NPT: 1/8-27****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138110 1/8-27
GTIN	4045197533647
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

Maksimaalinen kestoikä **erityisen TiAlN-pinnoitteen** ansiosta. **Harvennetun** ohjauskierteen ansiosta: **pienempi vääntömomentti** ja **parempi voiteluaineen jakautuminen**. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Käyttö:**

**Kartiomaiselle** putkikierteelle (**NPT**), vastaa standardia **ANSI B1.20.1**, kierteille, joissa on tiivistysaine. Noudata alkureiän minimisyvyyttä (alla taulukossa).

**Suositus:****Alkureiän Ø A:**

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta**.

**Alkureiän-Ø B:**

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650)**.

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla  $D_{max}$  (katso taulukko).

**Vaihtoehdon B** mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle.

Kierrettä/ tuuma: 27

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø  $D_s$ : 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Alkureiän Ø A: 8,5 mm

Alkureiän Ø B: 8,25 mm

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän vähimmäissyvyys	12 mm
Kierrettä/ tuuma	27
Terien lkm Z	5

Lastu-urien määrä	5
Alkureiän Ø B	8,25 mm
Kierteennousu	0,941 mm
Alkureiän Ø A	8,5 mm
Kierteen Ø	10,242 mm
Tarkistusmitta Ø D <sub>max</sub> + 0,05	8,74 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	5,5 mm
Kierteen syvyys	17 mm
Kierteen koko	1/8-27 NPT
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	NPT
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 374
Kierrenormi	ANSI B 1.20.1
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	<b>Sopivuus</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-koodi</b>
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	13 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	18 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	17 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	5 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	14 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	16 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		