

**Garant****Kärkiupotin muoto D 60°, pinnoittamaton, Ø h10 DC: 50mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150860 50
GTIN	4045197087430
Tuoteluokka	11M

**Kuvaus****Malli:**

Lastutilat ovat kokoon 31,5 saakka hiottu umpiaineesta. Upotuskartio ja sen kehä ovat takapinnalta hiottuja ja vapaasti leikkaavia. Tämän ansiosta syväupotustyö on yhtä kevyttä ja **värinätöntä** kuin purseenpoisto tai upotus.

**Käyttö:**

Värinättömään upotukseen ja purseenpoistoon.

**Soveltuu erityisesti kierteen alkureikien upotukseen sekä työkaluja ja laitteita valmistettaessa tehtäviin upotuksiin.**

**Huomautus:**

Sopivat kavennusholkit MK-varrella varustetuille työkaluille, katso **nro 343000 - 343530**.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f teräksessä < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/kierr,
Ulko-Ø	50 mm
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	16 mm
Kokonaispituus L	160 mm
Morsekartio MK	3
Terien lkm Z	3
Pinnoitus	pinnoittamaton
Kärkiupottimen kärkikulma	60 astetta

Lastuava aine	HSS
Standardi	DIN 334
Varsi	Morsekartio
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	33 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	28 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
CuZn	soveltuu	65 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		