

**Garant****Konekierretappi, pinnoittamaton, Rc: 3/8-19****Tilaustiedot**

Tilausnumero	138120 3/8-19
GTIN	4045197585707
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:****Lyhyen varren ansiosta vain vähän ulkoneva ja samalla vakaampi.****Käyttö:**

Konekierretappina tai jälkikierteitykseen käsin. **Kartiomainen** Whitworth-putkikierte (BSPT) vastaa standardeja **ISO 7/1** ja **BS21**, tiivistäville liitoskierteille. Noudata alkureiän minimisyvyttä (alla taulukossa).

**Suositus:****Alkureiän Ø A:**

Lieriömäinen esiporaus **ilman kalvinta. Vaihtoehtoa A** voidaan käyttää, kun ei odotettavissa tiiviysongelmia.

**Alkureiän Ø B:**

Lieriömäinen esiporaus **ja sen jälkeen käsittely kartiokalvimella 1:16 (katso nro 162650).**

Kartiomaisen reiän Ø voidaan tarkistaa tason puolelta tarkistusmitalla  $D_{max}$  (katso taulukko).

**Vaihtoehdon B** mukainen alkureiän valmistelu on luotettavien tapa kierteitykselle ja mahdollistaa samalla suurimman mahdollisen tiiviyn kierteessä.

Kierrettä/ tuuma: 19

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø  $D_s$ : 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø A: 14,3 mm

Alkureiän Ø B: 14,25 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	1,337 mm
---------------	----------

Alkureiän Ø B	14,25 mm
Kierteen Ø	16,66 mm
Tarkistusmitta Ø D <sub>max</sub> JS11	14,95 mm
Terien lkm Z	5
Kierrettä/ tuuma	19
Alkureiän vähimmäissyvyys	16,7 mm
Alkureiän Ø A	14,3 mm
Lastu-urien määrä	5
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Kierteen syvyys	45 mm
Kierteen koko	Rc3/8-19
Pinnoitus	pinnoittamaton
Kierretyyppi	Rc
Kylkikulma	55 astetta
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 2181
Kierrenormi	DIN EN 10226-2
Etuviiste	C
Kartiosuhde	1:16
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	Pohjareikä
Käyttö poraustavalla	Läpireikä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi perinteiseen työstöön
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	9 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	9 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	5 m/min	P
GG(G)	sopii rajoituksin	5 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	9 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	sopii rajoituksin		