

Garant**Konekierretappi, kovametallinen, TiAlN, M: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132080 M8
GTIN	4045197071071
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Eriyisen **kestävä malli**. Korkeita tehovaatimuksia varten.

Käyttö:

Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Suositus:

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) 0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: TKM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 6,8 mm

Tekninen kuvaus

Alkureiän Ø	6,8 mm
Kierteennousu	1,25 mm
Lastu-urien määrä	5
Terien lkm Z	5
Kierteen Ø	8 mm
Standardi	DIN 371

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio \square	6,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	TKM
Kierteen syvyys	16 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	D
Varsi	Lieriövarsi, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 55 HRC	soveltuu	3 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	2 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	5 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	soveltuu	3 m/min	H
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin	18 m/min	N
Öljy	soveltuu		