

**Garant****Konekierretappi, kovametallinen, TiAlN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132080 M10
GTIN	4045197071088
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

Eriyisen **kestävä malli**. Korkeita tehovaatimuksia varten.

**Käyttö:**

Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

**Suositus:**

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) 0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: TKM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø: 8,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	1,5 mm
Alkureiän Ø	8,5 mm
Terien lkm Z	5
Kierteen Ø	10 mm
Lastu-urien määrä	5
Standardi	DIN 371

varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio $\square$	8 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	TKM
Kierteen syvyys	20 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	D
Varsi	Lieriövarsi, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 55 HRC	soveltuu	3 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	2 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	5 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	soveltuu	3 m/min	H
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin	18 m/min	N
Öljy	soveltuu		