

Garant**Valssaava konekierretappi ilman voitelu-uria HSSE-PM 6HX, TiN, M: M2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139115 M2
GTIN	4045197508508
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).**Innovatiivinen monikulmainen muoto** mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä**.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,4 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren $\varnothing D_s$: 2,8 mmVarren nelikulmio \square : 2,1 mmAlkureiän \varnothing , ohjearvo: 1,85 mm**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
Kierteennousu	0,4 mm
Kierteen \varnothing	2 mm
varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Varren nelikulmio \square	2,1 mm
Kokonaispituus L	45 mm
Alkureiän \varnothing , ohjearvo	1,85 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX

Kierteen syvyys	3 mm
Kierteen koko	M2
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

