

Garant
Valssaava konekierretappi ilman voitelu-uria HSSE-PM 6GX, TiN, M: M10

Tilaustiedot

Tilausnumero	139135 M10
GTIN	4045197508829
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:
DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä**.

Toleranssiluokka: ISO 3X / 6GX = **ylimitta 0,02 – 0,04 mm**.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaistaessa.

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren $\varnothing D_s$: 10 mm

Varren nelikulmio \square : 8 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 9,35 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	5
Lastu-urien määrä	5
Kierteennousu	1,5 mm
Kierteen \varnothing	10 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Varren nelikulmio \square	8 mm
Kokonaispituus L	100 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo	9,35 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Kierteen syvyys	15 mm
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	42 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	42 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	17 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		