

**Garant****Valssaava konekierretappi ilman voitelu-uria HSSE-PM 6HX, TiN, M: M2,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139115 M2,5
GTIN	4045197508515
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:****DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).**Innovatiivinen monikulmainen muoto** mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä**.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,45 mm

Kokonaispituus L: 50 mm

varren  $\varnothing D_s$ : 2,8 mmVarren nelikulmio  $\square$ : 2,1 mmAlkureiän  $\varnothing$ , ohjearvo: 2,3 mm**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	3
Kierteennousu	0,45 mm
Kierteen $\varnothing$	2,5 mm
Lastu-urien määrä	3
varren $\varnothing D_s$	2,8 mm
Varren nelikulmio $\square$	2,1 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Alkureiän $\varnothing$ , ohjearvo	2,3 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX

Kierteen syvyys	3,75 mm
Kierteen koko	M2,5
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

