

Garant**Konekierretappi synkronikaroille HSS-E-PM, TiAlN, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132280 M4
GTIN	4045197446107
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi. Erityinen monikulmamuoto käytettäväksi koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi. Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaroille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,7 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 3,3 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	3
Kierteennousu	0,7 mm
Kierteen Ø	4 mm
Alkureiän Ø	3,3 mm
Lastu-urien määrä	3

Standardi	Tehdasnormi
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio \square	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	10 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M4
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	40 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	35 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		