



## Valssaava konekierretappi ilman voitelu-uria HSS/E 6GX, TiAlN, M: M8



### Tilaustiedot

Tilausnumero	139142 M8
GTIN	4045197446671
Tuoteluokka	12H

### Kuvaus

**Malli:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Toleranssiluokka:** ISO 3X / 6GX = **ylimitta 0,02 – 0,04 mm.**

**Käyttö:**

Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaistaessa.

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren  $\varnothing D_s$ : 8 mm

Varren nelikulmio  $\square$ : 6,2 mm

Alkureiän  $\varnothing$ , ohjearvo: 7,45 mm

### Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	5
Terien lkm Z	5
Kierteennousu	1,25 mm
Kierteen $\varnothing$	8 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Varren nelikulmio $\square$	6,2 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Alkureiän $\varnothing$ , ohjearvo	7,45 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX

Kierteen syvyys	12 mm
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	23 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	11 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	12 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

