

Garant**Valssaava konekierretappi ilman voitelu-uria HSSE-PM 6GX, TiN, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139135 M4
GTIN	4045197508782
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).**Innovatiivinen monikulmainen muoto** mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä**.**Toleranssiluokka:** ISO 3X / 6GX = **ylimitta 0,02 – 0,04 mm**.**Käyttö:**Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaistaessa.

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 0,7 mm

Kokonaispituus L: 63 mm

varren $\varnothing D_s$: 4,5 mmVarren nelikulmio \square : 3,4 mmAlkureiän \varnothing , ohjearvo: 3,7 mm**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	4
Kierteen \varnothing	4 mm
Lastu-urien määrä	4
Kierteennousu	0,7 mm
varren $\varnothing D_s$	4,5 mm
Varren nelikulmio \square	3,4 mm
Kokonaispituus L	63 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo	3,7 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Kierteen syvyys	6 mm
Kierteen koko	M4
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	42 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	42 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	17 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		