

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205274 16
GTIN	4062406381295
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

**Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.** Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

**Huomautus:**

Tilaa muoto **HB numerolla 205276**.

Muoto HB on saatavilla samaan hintaan kuin HA.

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{max}$  on  $0,15 \times D$  TPC-työstöä varten.

**Tekninen kuvaus**

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	80 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kavennuksen $\varnothing D_1$	15 mm
Nousukulma	30 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän $\varnothing D_c$	16 mm

Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,114 mm
Hammasluku Z	4
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	130 mm
Terän pituus $L_c$	65 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,15×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	360 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	340 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	110 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	90 m/min	N

Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	180 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		