

**Garant****Valssaava konekierretappi voitelu-urilla Erikoispitkä HSS-E-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139208 M4
GTIN	4062406383688
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.**

Erikoispitkä varsi.

**Etu:**

Soveltuu erittäin hyvin kierteitykseen vaikeapääsisissä paikoissa.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,7 mm

Kokonaispituus L: 126 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Varren nelikulmio □: 3,4 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 3,7 mm

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	126 mm
Lastu-urien määrä	5
Kierteennousu	0,7 mm
Kierteen syvyys	12 mm
Kierteen Ø	4 mm

Terien lkm Z	5
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
varren $\varnothing D_s$	4,5 mm
Varren nelikulmio $\square$	3,4 mm
Sarja	GARANT Master
Kierteen koko	M4
Alkureiän $\varnothing$ , ohjearvo	3,7 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	34 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	24 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	16 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		