

**Garant**
**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla Vasen kierre HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M-LH: M3**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	139255 M3
GTIN	4062406383756
Tuoteluokka	111

**Kuvaus**
**Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,5 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,7 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 2,8 mm

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Kokonaispituus L	56 mm
Varren nelikulmio □	2,7 mm
Kierteen Ø	2,5 mm
Kierteennousu	0,5 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Alkureiän Ø, ohjearvo	2,8 mm

Kierteen syvyys	9 mm
Terien lkm Z	4
Sarja	GARANT Master
Lastu-urien määrä	4
Kierteen koko	M3 LH
Pinnoitus	TiAIN
Kierretyyppi	M-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		