

Garant

GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 16X1,5



Tilaustiedot

Tilausnumero	139290 16X1,5
GTIN	4062406383992
Tuoteluokka	11I

Kuvaus

Malli:

GARANT Master Form Steel:

Uusimman sukupolven **huipputehokas kierretappi**, kehitetty erityisesti **käytettäväksi teräsmateriaaleihin**.

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Sisäinen jäähdytysnestesyöttö sivuilla olevista urista. Mahdollistaa maksimaalisen käyttöajan läpi- ja pohjareikien työstössä.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 15,35 mm

Tekninen kuvaus

Varren nelikulmio □	9 mm
Kierteennousu	1,5 mm
Kierteen Ø	16 mm
varren Ø D _s	12 mm

Sarja	GARANT Master
Kierteen syvyys	48 mm
Lastu-urien määrä	8
Kierteen koko	M16×1,5
Alkureiän Ø, ohjearvo	15,35 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kokonaispituus L	100 mm
Terien lkm Z	8
Pinnoitus	TiAIN
Kierretyyppi	MF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	42 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	38 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	29 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	8 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	25 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		