

Garant

GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 10X1



Tilaustiedot

Tilausnumero	139290 10X1
GTIN	4062406383954
Tuoteluokka	111

Kuvaus

Malli:

GARANT Master Form Steel:

Uusimman sukupolven **huipputehokas kierretappi**, kehitetty erityisesti **käytettäväksi teräsmateriaaleihin**.

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Sisäinen jäähdytysnestesyöttö sivuilla olevista urista. Mahdollistaa maksimaalisen käyttöajan läpi- ja pohjareikien työstössä.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 9,55 mm

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	10 mm
Sarja	GARANT Master
Terien lkm Z	6
Kierteen syvyys	30 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo	9,55 mm
Kierteen koko	M10 × 1
Kierteennousu	1 mm
Kierteen Ø	10 mm
Lastu-urien määrä	6
Varren nelikulmio □	8 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kokonaispituus L	90 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	MF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	42 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	38 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	29 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	8 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	25 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		