

Garant**GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSSE-PM, TiAlN, G: G1/2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139415 G1/2
GTIN	4062406384029
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Voitelu-urat, optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

GARANT Master Form Steel:

Uusimman sukupolven suurtehoinen kierretappi, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa.**

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Kierteennousu: 1,814 mm

Kierrettä/ tuuma: 14

Kierteen Ø: 20,96 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D_s: 16 mm

Varren nelikulmio □: 12 mm

Tekninen kuvaus

Varren nelikulmio □	12 mm
Kierteen Ø	20,96 mm
Lastu-urien määrä	8
Kierrettä/ tuuma	14

varren Ø D _s	16 mm
Kierteen syvyys	62,88 mm
Kierteen koko	G1/2
Kierteennousu	1,814 mm
Kokonaispituus L	125 mm
Terien lkm Z	8
Alkureiän Ø, ohjearvo	20,05 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2189
Toleranssiluokka	ISO 228 X
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		