

Garant**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6GX, TiAlN, M: M16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139205 M16
GTIN	4062406383602
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 2 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 15,1 mm

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	110 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
varren Ø D _s	12 mm
Kierteennousu	2 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo	15,1 mm
Terien lkm Z	8
Lastu-urien määrä	8
Kierteen koko	M16
Kierteen Ø	16 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Kierteen syvyys	48 mm
Sarja	GARANT Master
Pinnoitus	TiAIN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		