

## Garant

### GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M6



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	139194 M6
GTIN	4062406381189
Tuoteluokka	111

#### Kuvaus

##### Malli:

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 5,55 mm

#### Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	18 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Kierteen Ø	6 mm
Sarja	GARANT Master
Terien lkm Z	5

Kierteennousu	1 mm
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Kierteen koko	M6
Alkureiän Ø, ohjearvo	5,55 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastu-urien määrä	5
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P

Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		