

Garant**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSS-E-PM muoto C 7GX, TiAlN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139207 M10
GTIN	4062406383664
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Toleranssiluokka: 7GX.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Toleranssiluokka: 7GX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren $\varnothing D_s$: 10 mm

Varren nelikulmio \square : 8 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 9,35 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen \varnothing	10 mm
Lastu-urien määrä	6
Kokonaispituus L	100 mm
Toleranssiluokka	7GX

Kierteen syvyys	30 mm
Kierteennousu	1,5 mm
Terien lkm Z	6
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Sarja	GARANT Master
Kierteen koko	M10
Alkureiän \varnothing , ohjearvo	9,35 mm
Varren nelikulmio \square	8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		