

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin TPC, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 6/0,5mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206210 6/0,5
GTIN	4045197811813
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa  
Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

**Käyttö:**

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)** -käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeksuksissa.

**Huomautus:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  TPC-työstöön.

$h_{\max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

**Tekninen kuvaus**

Varren muoto	HA
HammaslukuZ	3
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	0,5 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	71 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	25 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	30 mm
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,032 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	130 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	100 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	85 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	125 m/min	N
PE-HD	soveltuu	90 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	80 m/min	N
PF 31	soveltuu	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N

CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------