

**Garant****GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSSE-PM, TiAlN, G: G1/4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139415 G1/4
GTIN	4062406384005
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Voitelu-urat, optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

**GARANT Master Form Steel:**

Uusimman sukupolven suurtehoinen kierretappi, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa.**

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Kierteennousu: 1,337 mm

Kierrettä/ tuuma: 19

Kierteen Ø: 13,16 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	100 mm
Kierteennousu	1,337 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	12,55 mm
Terien lkm Z	8

Kierrettä/ tuuma	19
varren Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Kierteen koko	G1/4
Kierteen syvyys	39,48 mm
Lastu-urien määrä	8
Varren nelikulmio □	9 mm
Kierteen Ø	13,16 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2189
Toleranssiluokka	ISO 228 X
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		