

## Garant

### GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 6X0,75



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	139290 6X0,75
GTIN	4062406383930
Tuoteluokka	111

#### Kuvaus

##### Malli:

##### GARANT Master Form Steel:

Uusimman sukupolven **huipputehokas kierretappi**, kehitetty erityisesti **käytettäväksi teräsmateriaaleihin**.

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; **DIN 376** ≥ M12).

Sisäinen jäähdytysnestesyöttö sivuilla olevista urista. Mahdollistaa maksimaalisen käyttöajan läpi- ja pohjareikien työstössä.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,75 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 5,65 mm

#### Tekninen kuvaus

Kierteen Ø	6 mm
Sarja	GARANT Master
Kokonaispituus L	80 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo	5,65 mm
Kierteennousu	0,75 mm
Kierteen koko	M6×0,75
Kierteen syvyys	18 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Terien lkm Z	5
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Lastu-urien määrä	5
Pinnoitus	TiAIN
Kierretyyppi	MF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	42 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	38 m/min	P

Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	29 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	8 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	25 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		