

Garant**GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSSE-PM, TiAlN, MF: 6X0,75****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139280 6X0,75
GTIN	4062406383848
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:****GARANT Master Form Steel:**

Uusimman sukupolven **huipputehokas kierretappi**, kehitetty erityisesti **käytettäväksi teräsmateriaaleihin**.

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,75 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 5,65 mm

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	6 mm
Kierteen syvyys	18 mm
Terien lkm Z	5
Kierteennousu	0,75 mm
Kokonaispituus L	80 mm

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen Ø	6 mm
Sarja	GARANT Master
Alkureiän Ø, ohjearvo	5,65 mm
Kierteen koko	M6×0,75
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Lastu-urien määrä	5
Pinnoitus	TiAIN
Kierretyyppi	MF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		