

Garant**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto C 6GX, TiAlN, M: M5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139205 M5
GTIN	4062406383558
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 0,8 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren $\varnothing D_s$: 6 mm

Varren nelikulmio \square : 4,9 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 4,65 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	15 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Lastu-urien määrä	5
Terien lkm Z	5

Alkureiän Ø, ohjearvo	4,65 mm
Kierteen koko	M5
Sarja	GARANT Master
Kokonaispituus L	70 mm
Kierteennousu	0,8 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Kierteen Ø	5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		