

Garant

GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSSE-PM, TiAlN, MF: 8X1



Tilaustiedot

Tilausnumero	139280 8X1
GTIN	4062406383855
Tuoteluokka	111

Kuvaus

Malli:

GARANT Master Form Steel:

Uusimman sukupolven **huipputehokas kierretappi**, kehitetty erityisesti **käytettäväksi teräsmateriaaleihin**.

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren $\varnothing D_s$: 8 mm

Varren nelikulmio \square : 6,2 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 7,55 mm

Tekninen kuvaus

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Varren nelikulmio \square	6,2 mm
Sarja	GARANT Master
Kierteen koko	M8x1
Terien lkm Z	5

Kierteen syvyys	24 mm
Lastu-urien määrä	5
Kierteennousu	1 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen Ø	8 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	7,55 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	MF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		