

Garant

GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M12



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 139194 M12 |
| GTIN | 4062406383329 |
| Tuoteluokka | 11I |

Kuvaus

Malli:

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 11,2 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------|------------|
| Toleranssiluokka | ISO 2X 6HX |
| Lastu-urien määrä | 8 |
| Terien lkm Z | 8 |
| Kierteennousu | 1,75 mm |
| Kokonaispituus L | 110 mm |
| Kierteen koko | M12 |

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Kierteen Ø | 12 mm |
| Sarja | GARANT Master |
| Varren nelikulmio □ | 7 mm |
| Alkureiän Ø, ohjearvo | 11,2 mm |
| Kierteen syvyys | 36 mm |
| varren Ø D _s | 9 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Kierretyyppi | M |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Standardi | DIN 2174 |
| Kierrenormi | DIN 13 |
| Etuviiste | C |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D pohjareiällä |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D läpireiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Värirenkas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kierteenmuovaustappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 38 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 37 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 35 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 27 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 18 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 7 m/min | M |
| CuZn | soveltuu | 22 m/min | N |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |