

Garant**GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSSE-PM, TiAlN, MF: 20X1,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139280 20X1,5
GTIN	4062406383923
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:****GARANT Master Form Steel:**

Uusimman sukupolven **huipputehokas kierretappi**, kehitetty erityisesti **käytettäväksi teräsmateriaaleihin**.

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren $\varnothing D_s$: 16 mm

Varren nelikulmio \square : 12 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 19,35 mm

Tekninen kuvaus

Sarja	GARANT Master
Lastu-urien määrä	8
Kierteen syvyys	60 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Varren nelikulmio \square	12 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo	19,35 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteennousu	1,5 mm
Kierteen koko	M20×1,5
Kokonaispituus L	125 mm
Terien lkm Z	8
Kierteen Ø	20 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	MF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	7 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		