

Garant**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM IK / muoto C 6HX, TiAlN, M: M20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139202 M20
GTIN	4062406383527
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Sisäinen jäähdytysnestesyöttö sivuilla olevista urista. Mahdollistaa maksimaalisen käyttöajan läpi- ja pohjareikien työstössä.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 2,5 mm

Kokonaispituus L: 140 mm

varren $\varnothing D_s$: 16 mm

Varren nelikulmio \square : 12 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 18,9 mm

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	140 mm
Sarja	GARANT Master
Terien lkm Z	8
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX

Kierteen syvyys	60 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	18,9 mm
varren Ø D _s	16 mm
Lastu-urien määrä	8
Kierteen koko	M20
Kierteennousu	2,5 mm
Varren nelikulmio □	12 mm
Kierteen Ø	20 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	42 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	38 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	29 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
CuZn	soveltuu	25 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		