

Garant

GARANT Master Form Steel -konekierretappi, voitelu-urat HSS-E-PM IK, TiAlN, G: G3/8



Tilauksetiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 139425 G3/8 |
| GTIN | 4062406384043 |
| Tuoteluokka | 111 |

Kuvaus

Malli:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Voitelu-urat, optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

GARANT Master Form Steel:

Uusimman sukupolven suurtehoinen kierretappi, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa.**

- **Optimoitu monikulmageometria mahdollistaa pienennetyn vääntömomentin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite mahdollistaa suuren kulumisenkestävyyden.**
- **HSS-E-PM-seos mahdollistaa suurimman prosessivarmuuden.**

Sisäinen jäähdytysnestesyöttö sivuilla olevista urista. **Mahdollistaa maksimaalisen käyttöajan läpi- ja pohjareikien työstössä.**

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Kierteennousu: 1,337 mm

Kierrettä/ tuuma: 19

Kierteen Ø: 16,66 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|-----------------------|----------|
| Terien lkm Z | 8 |
| Alkureiän Ø, ohjearvo | 16,05 mm |
| Kierteen Ø | 16,66 mm |

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Lastu-urien määrä | 8 |
| Kierteennousu | 1,337 mm |
| Varren nelikulmio □ | 9 mm |
| varren Ø D _s | 12 mm |
| Kierteen syvyys | 49,98 mm |
| Kierrettä/ tuuma | 19 |
| Kierteen koko | G3/8 |
| Kokonaispituus L | 100 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Kierretyyppi | G |
| Kylkikulma | 55 astetta |
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Standardi | DIN 2189 |
| Toleranssiluokka | ISO 228 X |
| Etuviiste | C |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjäähdytys | kyllä |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D pohjareiällä |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D läpireiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kierteenmuovaustappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 42 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 40 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 38 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|-------------------|----------|---|
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 29 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 20 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 8 m/min | M |
| CuZn | sopii rajoituksin | 25 m/min | N |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |