

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin TPC, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 8/2,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206210 8/2,0
GTIN	4045197811851
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa  
Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

**Käyttö:**

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)** -käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Huomautus:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  TPC-työstöön.

$h_{\max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	33 mm
Terän säde $R_1$	2 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	40 mm
Terän Ø $D_c$	8 mm
Kokonaispituus $L$	80 mm
Hammasluku $Z$	3
Kavennuksen Ø $D_1$	7,4 mm
Varren muoto	HA
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,045 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	130 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	100 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	85 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	125 m/min	N
PE-HD	soveltuu	90 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	80 m/min	N
PF 31	soveltuu	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N

CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------