

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin TPC, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 10/3,0mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	206210 10/3,0
GTIN	4045197811899
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

Käyttö:

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)** -käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeksuksissa.

Huomautus:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ TPC-työstöön.

h_{\max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D_1	9,2 mm
Terän pituus L_c	41 mm
Kokonaispituus L	95 mm
Terän Ø D_c	10 mm
Hammasluku Z	3
varren Ø D_s	10 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	50 mm
Varren muoto	HA
Terän säde R_1	3 mm
Lastun keskipaksuus h_{\max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,055 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	130 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	100 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	85 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	125 m/min	N
PE-HD	soveltuu	90 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	80 m/min	N
PF 31	soveltuu	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N

CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------