

Garant

Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206211 10/2,0
GTIN	4045197812070
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Käyttö:

Eryityisesti **MTC (Multi Task Cutting)** -käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ TPC-työstöön.

h_{\max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	50 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,2 mm
Terän säde R ₁	2 mm
varren Ø D _s	10 mm
Terän pituus L _c	41 mm
HammaslukuZ	3
Varren muoto	HA
Kokonaispituus L	95 mm

Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,055 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	280 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	270 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	125 m/min	N
PE-HD	soveltuu	110 m/min	N
PA 66	soveltuu	140 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	125 m/min	N
POM GF25	soveltuu	115 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	105 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	90 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Cu	soveltuu	70 m/min	N
CuZn	soveltuu	90 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		
Palvelut			

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB