

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/3,0mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206211 12/3,0 |
| GTIN | 4045197812124 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus
Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa Kaksinkertainen lastunkatkaisu-ura takaa erinomaisen lastunmuodostuksen.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)** -käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

$a_{e\ max} = 0,12 \times D$ TPC-työstöön.

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|--------|
| Kokonaispituus L | 109 mm |
| HammaslukuZ | 3 |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 60 mm |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 11 mm |
| Terän säde R ₁ | 3 mm |
| Terän Ø D _c | 12 mm |
| varren Ø D _s | 12 mm |
| Varren muoto | HA |
| Terän pituus L _c | 49 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,08 mm |
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HA |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | DLC |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | W |
| Toleranssi, nimellis- \emptyset | h6 |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,12×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | TPC |
| Värirengas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Torusjyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 280 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 270 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 180 m/min | N |
| PMMA akryyli | soveltuu | 125 m/min | N |
| PE-HD | soveltuu | 110 m/min | N |
| PA 66 | soveltuu | 140 m/min | N |
| PEEK | soveltuu | 90 m/min | N |
| PF 31 | soveltuu | 80 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|-------------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | soveltuu | 125 m/min | N |
| POM GF25 | soveltuu | 115 m/min | N |
| PA 66 GF30 | soveltuu | 105 m/min | N |
| PEEK GF30 | soveltuu | 90 m/min | N |
| PTFE CF25 | soveltuu | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | sopii rajoituksin | 120 m/min | N |
| Cu | soveltuu | 70 m/min | N |
| CuZn | soveltuu | 90 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB