

**Garant****GARANT Diabolo TKM-pienoisjyrsin, TiAlN, Ø DC×L1: 1,2X8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201632 1,2X8
GTIN	4062406386542
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella..**

Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön**. Kaksi kertaa takahiottu 2-viisteytetty koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .

Erikoistukeva varsi, joka mahdollistaa pidemmän käyttöiän.

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p$  korj

Tasaus:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p$  korj

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	1,8 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,005
Varsi	DIN 6535 HA, h5

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	8 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,017 mm
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	0,9
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Hammasluku $Z$	2
Lastuamisnopeus $v_c$ teräksessä < 65 HRC	52 m/min
Terän $\varnothing D_c$	1,2 mm
Nousukulma	30 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	1,14 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 65 HRC	0,022 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	punainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	120 m/min	H

Teräs < 55 HRC	soveltuu	100 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	72 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	55 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	140 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		