

Garant**GARANT Diabolo TKM-pienoisjyrsin, TiAlN, Ø DC×L1: 2X6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201632 2X6
GTIN	4062406386665
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella..**

Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön**. Kaksi kertaa takahiottu 2-viisteytetty koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

Olakekulma $\alpha = 16^\circ$.

Erikoistukeva varsi, joka mahdollistaa pidemmän käyttöiän.

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura: $a_p = 0,05 \times D \times a_p$ korj

Tasaus: $a_p = 0,1 \times D \times a_p$ korj

Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta! esim.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Tekninen kuvaus

Nousukulma	30 astetta
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,027 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,005
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Terän Ø D_c	2 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	1,91 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	6 mm
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	1
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	3 mm
HammaslukuZ	2
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Kokonaispituus L	54 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 65 HRC	0,033 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	120 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	100 m/min	H

Teräs < 60 HRC	soveltuu	72 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	55 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	140 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		