

**Garant****TKM-sädekopiojyrsin, DLC, Ø DC × L1: 2X15mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207025 2X15
GTIN	4062406387006
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Kehittynyt DLC-pinnoite  $sp^2$ . Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille alumiinimateriaaleissa. Erittäin rajoitetut toleranssit takaavat parhaan mahdollisen tarkkuuden. Kaksinkertaisesti takahiottu 2-vaiheinen kovera hionta.**

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto = 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .

Erikoistukeva varsi, joka mahdollistaa värinän vähentymisen.

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{korj}}$

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!**

Esim:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø $D_1$	1,94 mm
Kokonaispituus L	55 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Nousukulma	30 astetta
Hammasluku Z	2

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,04 mm
Terän $\varnothing D_c$	2 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	15 mm
Terän pituus $L_c$	1,6 mm
Terän säde $R_1$	1 mm
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	0,8
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		