

**Garant**
**GARANT Diabolo TKM-sädekopiojyrsin, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,4X1mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	207377 0,4X1
GTIN	4062406387600
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo:**

 Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstön suurtehoalueella.**

 Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön.**

 Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .

Erikoistukeva varsi, joka mahdollistaa pidemmän käyttöiän.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto = 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Huomautus:**

 Työkalun projektion a<sub>p</sub> pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

 Kopiointi: a<sub>p</sub> = 0,05×D×a<sub>p</sub> korj

 Syöttönopeuden v<sub>f</sub> laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!

 esim.: v<sub>f</sub> = 18 000 [1/min]× f<sub>z</sub> [mm/Z]× z

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus L <sub>c</sub>	0,32 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	0,37 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	0,4 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	1 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,014 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Terän säde $R_1$	0,2 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Nousukulma	25 astetta
Hammasluku Z	2
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	1
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	120 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	100 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	72 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	55 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	50 m/min	H

Teräs < 70 HRC	soveltuu	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
CuZn	soveltuu	140 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		