

**Garant**
**GARANT Diabolo TKM-sädekopiojyrsin, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,5X1mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	207377 0,5X1
GTIN	4062406387624
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella.**

Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön.**

Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .

Erikoistukeva varsi, joka mahdollistaa pidemmän käyttöiän.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto = 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p \text{ korj}$

Syöttönopeuden  $v_f$  laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!

esim.:  $v_f = 18\,000 \text{ [1/min]} \times f_z \text{ [mm/Z]} \times z$

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	0,4 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	1 mm
Hammasluku Z	2
Terän säde R <sub>1</sub>	0,25 mm
Nousukulma	25 astetta

Terän $\varnothing D_c$	0,5 mm
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	1
Kavennuksen $\varnothing D_1$	0,47 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,018 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	120 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	100 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	72 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	55 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	50 m/min	H

Teräs < 70 HRC	soveltuu	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
CuZn	soveltuu	140 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		