

**Garant****Viistejyrsin, täyskovametalli, kierteinen 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	208087 10
GTIN	4062406390532
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Erinomainen pinnan laatu 35°-nousukulman** ansiosta. **Yleiskäyttöinen** viistejyrsin lähes kaikille materiaaleille. Uudenlaisen pinnoitteen ansiosta vältetään tehokkaasti irtosärmät myös alumiinissa tai ruostumattomassa teräksessä.

**Toleranssi: Kärkikulma ± 5 kulmaminuuttia.**

**Käyttö:**

- Keskiointi
- Poraus
- Upotus
- Viisteytys

**Tekninen kuvaus**

Viistejyrsintä	30 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus $L_c$	22 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
Hammasluku Z	2
Kokonaispituus L	72 mm
Nurkkaviisteen kulma	30 astetta
varren Ø $D_s$	10 mm

Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Nousukulma	35 astetta
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Kärkiupottimen kärkikulma	60 astetta
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Viistejyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	220 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	65 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	S

GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB