

**Garant****Kaiverrusjyrsin, täyskovametalli, kierteinen 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	208086 4
GTIN	4062406388867
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Erinomainen pinnan laatu 35°-nousukulman** ansiosta. **Suuremmille syöttönopeuksille 2 terän** kautta. **Yleiskäyttöinen** kaiverrusjyrsin lähes kaikille materiaaleille. Uudenlaisen pinnoitteen ansiosta vältetään tehokkaasti irtosärmät myös alumiinissa tai ruostumattomassa teräksessä.

**Käyttö:**

Muotojen kaivertamiseen.

**Huomautus:**

$f_z$  arvolle  $a_e = 1,0 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	50 mm
Nurkkaviisteen kulma	30 astetta
Hammasluku Z	2
varren Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Syöttö $f_z$ teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	5 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Nousukulma	35 astetta
Kärkiupottimen kärkikulma	60 astetta
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Viistejyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	220 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	65 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin